**Załącznik nr 4 Specyfikacja techniczna**

**Gniazdo produkcyjne: Magazyn powierzchniowy** **z robotem 3 osiowym oraz pilarka do dokładnego rozkroju płyt**

Automatyczne urządzania, całość sterowana z pozycji pulpitu, intuicyjne interfejsy, które mogą być obsługiwane przez osoby o różnym poziomie wykształcenia i doświadczenia. Panel sterowania z ekranem dotykowym Full-HD z obrazem panoramicznym, z możliwością skalowania czcionki, zmianą rozdzielczości. Miejsca w magazynie są konfigurowane graficznie co ułatwia pracę osobom niedowidzącym, sterowanie SPS zgodne z międzynarodową normą IEC 61131. Posiada możliwość obsługi za pomocą alternatywnych urządzeń dotykowych. Jest wyposażony w systemy bezpieczeństwa, czujniki, osłony, automatyczne wyłączniki, minimalizują ryzyko wypadków. Możliwość zdalnego monitorowania pracy.

**Magazyn powierzchniowy z robotem 3 osiowym tj. automatycznie sterowany manipulator,**

**programowalny w trzech osiach, przeznaczony do automatyzacji procesów przemysłowych:**

- wymiary magazynu - min. 19mx12m;

- wysokość stosu na magazynie - min. 2000mm;

- min. dwa miejsca załadowcze; w tym pierwsze min. 3200 mm, drugie min. 4200 mm

- prędkości przejazdów min.: X= 130m/min, Y= 120m/min, Z= 45m/min

- grubości płyt w przedziale: min. 0,8mm - 40mm

- obsługa powierzchni elementów: płyta surowa, ABS, PCV, folia, gładka;

- kontrola ciężaru elementów i kontrola zgodności pomiarów z danymi z bazy danych

- zabezpieczenie przed spadaniem płyt

- zarządzanie resztkami użytkowymi, np. Automatyczne odbieranie reszt użytkowych z pilarki i ich składowane również na stosach z całymi płytami,

- mechanizm obrotu płytami

- klimatyzacja szafy sterowniczej

- UPS

- oprogramowanie do zarzadzania magazynem

**Pilarka do dokładnego rozkroju płyt:**

- moc silnika piły głównej- min. 11kw;

- prędkość wózka piły - min. 130 m/min;

- wystawienie tarczy piły - min. 80mm;

- długość cięcia – min. 4300mm;

- automatyczne etykietowanie;

- wersja prawostronna – pulpit i liniał bazujący po prawej stronie maszyny

- docisk kątowy zintegrowany w wózku pilarki

- urządzenie wyrównujące

- chwytaki dwupalcowe – min 7 szt. - automatyczne odblokowanie chwytaka łapiącego na krawędzi elementu

- stoły poduszkowe – min 4 szt.

- klimatyzacja szafy sterowniczej

- UPS

Wszystkie nazwy własne użyte w przedmiocie zamówienia są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wszędzie tam, gdzie w przedmiocie zamówienia występuje konkretna nazwa własna, norma, aprobata, specyfikacja techniczna i techniczne systemy odniesienia ustanowione przez europejskie organy normalizacyjne, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Dopuszczamy złożenie oferty na urządzenie o parametrach lepszych niż podano w przedmiocie zamówienia.